

binderholz **MDF**

DER KLEINE, FEINE UNTERSCHIED

Der Einsatz von frischem Fichtenholz sorgt in Verbindung mit einer sorgfältigen Faseraufbereitung und einer modernen, kontinuierlichen Presstechnologie für beste Qualität, welche höchsten Ansprüchen für die Weiterverarbeitung gerecht wird. Das Umweltbewusstsein bei MDF Hallein hat besonderen Stellenwert. Die Lösungen für die Abwasser-, Abluft- und Lärmsituation sowie Energieerzeugung sind auf dem höchsten Stand der Technik verwirklicht worden.

VORTEILE

helle, homogene Platte durch Einsatz von frischem Fichten-Hackgut überwiegend aus PEFC-zertifizierten Waldbeständen

verarbeitungsfreundlich durch den homogenen Aufbau der Platte und dem Einsatz von qualitativ hochwertigen Rohstoffen

dadurch besonders geeignet für die Beschichtung mit dünnen, hellen Folien und Papieren sowie Furnieren

hohe Werkzeugstandzeiten und dadurch geringere Bearbeitungskosten, ermöglicht durch den Einsatz einer zusätzlichen Hackgutsortierung mit anschließender Nassreinigung

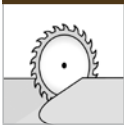
gute Dimensionsstabilität durch modernste Presstechnologie

Sonderformate durch eine leistungsstarke Zuschnittanlage

Sonderqualitäten wie z.B. für Tiefziehenwendungen können auf Kundenwunsch gefertigt werden

EMPFEHLUNGEN FÜR DIE WEITERVERARBEITUNG

Aufteilen und Sägen



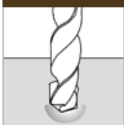
MDF-Platten aus Hallein bieten beste Bedingungen für hochwertige Verarbeitungsqualität, insbesondere bei der Anwendung von hartmetallbestückten Sägeblättern.

Fräsen und Profilieren



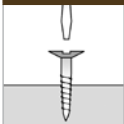
MDF-Platten aus Hallein erzielen hervorragende Ergebnisse in der Profilierung von Kanten und Oberflächen. Die präzise Verarbeitung und Beschaffenheit der Holzfasern garantieren eine besondere Fräsqualität bei hohen Vorschubgeschwindigkeiten.

Bohren



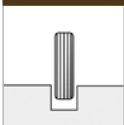
Der Einsatz aller gängigen Werkzeuge aus der Sperrholz- und Spanplattenverarbeitung hat sich auch in der Verarbeitung für MDF-Platten aus Hallein bewährt.

Schrauben



Schraubungen sollten generell vorgebohrt werden. Der Bohrdurchmesser soll dem Kerndurchmesser des Schraubengewindes entsprechen. Beim Verschrauben ist auf den Abstand zur Plattenkante, zu den Ecken sowie auf den Abstand zwischen den einzelnen Schrauben zu achten.

Dübeln



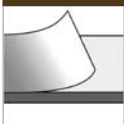
Um einen möglichst gleichmäßigen Leimauftrag zu gewährleisten, sollte das Dübelloch bis zu 0,2 mm größer sein als der Dübel. Außerdem empfiehlt sich die Verwendung geriffelter Dübel.

Kleben und Verleimen



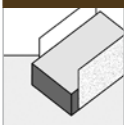
Grundsätzlich eignen sich alle handelsüblichen Holzleime und -kleber.

Beschichten und Furnieren



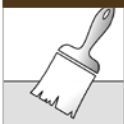
Die perfekte Oberfläche der MDF-Platten aus Hallein ist besonders für dünne helle Folien, imprägnierte Papiere oder Furniere ein optimaler Beschichtungsträger.

Schleifen



MDF-Platten aus Hallein werden mit Korngröße 120 geschliffen. In der Regel sind diese Platten bereits für die unmittelbare Oberflächenbehandlung aufbereitet. Werden an die Oberflächenqualität allerdings besonders hohe Ansprüche gestellt, dann lassen sich die Platten anwendungsspezifisch problemlos nachschleifen.

Lackieren



Die MDF-Platten aus Hallein bieten ideale Voraussetzungen für das Lackieren. Dabei sind jedoch die entsprechenden Schritte der verschiedenen Lacksysteme und Verfahren zu beachten.

Für weitere Fragen stehen wir Ihnen gerne zur Verfügung.

TECHNISCHE DATEN

Standardqualität								
Platteneigenschaften (Einheit)	Prüfnorm	Plattendicken in mm						
		3 - 4	> 4 - 6	> 6 - 9	> 9 - 12	> 12 - 19	> 19 - 25	> 25 - 30
Mittelwerte		HDF			MDF			
Klassifizierung								
Querkzugfestigkeit (N/mm ²)	EN 319	≥ 0,90	≥ 0,80	≥ 0,65	≥ 0,60	≥ 0,55	≥ 0,55	≥ 0,50
Biegefestigkeit (N/mm ²)	EN 310	≥ 32			≥ 28		≥ 25	≥ 22
Biege - E-Modul (N/mm ²)	EN 310	≥ 3.200			≥ 2.800		≥ 2.500	≥ 2.200
24h-Dickenquellung (%)	EN 317	≤ 35	≤ 30	≤ 17	≤ 15	≤ 12	≤ 10	
Feuchtegehalt ab Werk (%)	EN 322	6 ± 2						
Sandgehalt (%)	ISO 3340	≤ 0,05						
Oberflächenabsorption (mm)	EN 382-1	≥ 150						
Formaldehydgehalt (mg/100g)	EN 120	Klasse E1 - EN 622-1						
Allgemeine Toleranzen								
Dickentoleranz (mm)	EN 324	± 0,20					± 0,30	
Längentoleranz (mm)	EN 324	± 2,0 mm/m, max. ± 5,0						
Breitentoleranz (mm)	EN 324	± 2,0 mm/m, max. ± 5,0						
Rechtwinkeligkeit (mm/m)	EN 324	≤ 2,0						
Tiefziehqualität								
Platteneigenschaften (Einheit)	Prüfnorm	Plattendicken in mm						
		> 9 - 12	> 12 - 19	> 19 - 25	> 25 - 28			
Mittelwerte								
Rohdichte (kg/m ³)	EN 323	790 ± 30						
Querkzugfestigkeit (N/mm ²)	EN 319	≥ 0,80	≥ 0,75	≥ 0,65	≥ 0,60			
Biegefestigkeit (N/mm ²)	EN 310	≥ 40	≥ 38	≥ 35	≥ 30			
Biege - E-Modul (N/mm ²)	EN 310	≥ 4.000	≥ 3.500	≥ 3.000	≥ 2.700			
24h-Dickenquellung (%)	EN 317	≤ 15	≤ 12	≤ 10				
Feuchtegehalt ab Werk (%)	EN 322	6 ± 2						
Sandgehalt (%)	ISO 3340	≤ 0,05						
Oberflächenabsorption (mm)	EN 382-1	≥ 150						
Formaldehydgehalt (mg/100g)	EN 120	Klasse E1 - EN 622-1						
Allgemeine Toleranzen								
Dickentoleranz (mm)	EN 324	± 0,20			± 0,30			
Längentoleranz (mm)	EN 324	± 2,0 mm/m, max. ± 5,0						
Breitentoleranz (mm)	EN 324	± 2,0 mm/m, max. ± 5,0						
Rechtwinkeligkeit (mm/m)	EN 324	≤ 2,0						
Fußbodenqualität								
Platteneigenschaften (Einheit)	Prüfnorm	Plattendicken in mm						
		5,8	6	6,5	6,8	7,5	7,8	8,0
Mittelwerte								
Querkzugfestigkeit (N/mm ²)	EN 319	≥ 1,40						
Biegefestigkeit (N/mm ²)	EN 310	≥ 45				≥ 40		
Biege - E-Modul (N/mm ²)	EN 310	≥ 4.500				≥ 4.000		
24h-Dickenquellung (%)	EN 317	≤ 14	≤ 12			≤ 10		
Feuchtegehalt ab Werk (%)	EN 322	5,5 ± 1						
Sandgehalt (%)	ISO 3340	≤ 0,05						
Oberflächenabsorption (mm)	EN 382-1	≥ 150						
Formaldehydgehalt (mg/100g)	EN 120	Klasse E1 - EN 622-1						
Allgemeine Toleranzen								
Dickentoleranz (mm)	EN 324	± 0,15						
Längentoleranz (mm)	EN 324	± 2,0 mm/m, max. ± 5,0						
Breitentoleranz (mm)	EN 324	± 2,0 mm/m, max. ± 5,0						
Rechtwinkeligkeit (mm/m)	EN 324	≤ 2,0						
Verfügbare Formate								
Dicke (mm)	3,1-4-6-8-10-12-14-16-18-19-22-25-28-30							
Format (mm)	4.200 x 2.200, 3.660 x 2.440, 3.660 x 2.200, 2.650 x 2.070, 2.440 x 1.220							
Sonderformate und -dicken von 3 bis 40 mm auf Anfrage lieferbar								
Spezialqualitäten: HDF Parkett, Paneel, 3D Light, LDF, ULDF, CARB, E0,5 auf Anfrage								



MDF Hallein GmbH & Co KG
 Solvay-Halvic-Str. 46 - A-5400 Hallein
 fon +43 6245 70500-0 · fax +43 6245 70500-121
 office@mdf-hallein.at · www.mdf-hallein.at



Das Zertifikat ist
 www.fsc.org
 FSC® C016666

www.pefc.org
 PEFC 08-32-21

EN 13986 - MDF E1